

Szkolenie: Obsługa Maszyn, Oprzyrządowania oraz Precyzyjnych Narzędzi Pomiarowych w Przemysle Drzewnym

Opis szkolenia

Szkolenie odbywają się w **Kaliszu**, w ramach **Branżowego Centrum Umiejętności – Przemysłu Drzewnego**. Szkolenie przeznaczone jest dla osób dorosłych, które chcą zdobyć praktyczne umiejętności w zakresie obsługi maszyn i narzędzi wykorzystywanych w obróbce drewna, w tym obsługi obrabiarek CNC oraz precyzyjnych narzędzi pomiarowych.

Kurs ma charakter **praktyczny** – łącznie **30 godzin** warsztatów prowadzonych przez praktyków branży. Dzięki zajęciom uczestnicy zdobędą wiedzę o procesach technologicznych, zasadach BHP, programowaniu maszyn oraz metodach optymalizacji pracy, co pozwoli im skutecznie funkcjonować w nowoczesnym środowisku produkcyjnym.

Organizacja szkolenia

- **Forma:** stacjonarne – laboratorium narzędzi pomiarowych i centrum obróbki CNC
- **Czas trwania:** 3-4 dni (30 godzin)

Elastyczny harmonogram

Program szkoleń jest dostosowany do potrzeb przedsiębiorców:

- Tryb standardowy: 4 dni.
- Tryb intensywny: **3 dni po 10 godzin dziennie**.
- **Pierwszy dzień:** rozpoczęcie od godz. 9:00 (w zależności od dojazdu uczestników).
- **Kolejne dni:** zajęcia od godz. 8:00.
- W razie potrzeby zapewniany jest **nocleg w bursie BCU** przed rozpoczęciem szkolenia.

Warunki dodatkowe

- **Wyżywienie:** catering – przerwy kawowe i obiad. (śniadania i kolacje są po stronie uczestnika)
- **Noclegi:** dostępne w bursie BCU (po wcześniejszym zgłoszeniu).
- **Indywidualne potrzeby:** możliwość modyfikacji programu zgodnie z wymaganiami pracodawców.

Cele kształcenia

- Umiejętność obsługi maszyn i urządzeń stosowanych w przemyśle drzewnym (CNC i konwencjonalnych).
- Nabycie kompetencji w zakresie korzystania z precyzyjnych narzędzi pomiarowych.
- Zrozumienie procesów obróbczych i technologii materiałowych.
- Podniesienie świadomości w zakresie **BHP**.
- Rozwój umiejętności rozwiązywania problemów produkcyjnych.
- Doskonalenie współpracy zespołowej i komunikacji w środowisku produkcyjnym.
- Rozwój kompetencji cyfrowych (analiza danych produkcyjnych).
- Wsparcie transformacji ekologicznej poprzez optymalizację procesów i minimalizację odpadów.

Agenda szkolenia (plan nauczania)

Moduł	Temat	Liczba godzin
1	Wprowadzenie do przemysłu drzewnego	2 h
2	Zasady bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP)	2 h

Moduł Temat		Liczba godzin
3	Maszyny i oprzyrządowanie – rodzaje maszyn w przemyśle drzewnym (CNC, piły, frezarki, wiertarki)	2 h
4	Oprzyrządowanie i narzędzia – rodzaje i dobór	2 h
5	Precyzyjne narzędzia pomiarowe (suwmiarki, mikrometry, kątomierze)	2 h
6	Dokładność pomiarów i kalibracja narzędzi	2 h
7	Obsługa maszyn i narzędzi – przygotowanie do pracy	2 h
8	Obsługa maszyn CNC i konwencjonalnych	2 h
9	Procesy technologiczne w obróbce drewna	2 h
10	Praktyczne warsztaty	12 h
Razem		30 h

Efekty kształcenia

Po ukończeniu szkolenia uczestnik:

- potrafi samodzielnie obsługiwać maszyny CNC i konwencjonalne,
 - posługuje się precyzyjnymi narzędziami pomiarowymi,
 - zna podstawy programowania i modyfikacji obrabiarek CNC,
 - rozpoznaje i rozwiązuje problemy związane z obsługą maszyn,
 - współpracuje w zespole produkcyjnym,
 - potrafi analizować dane produkcyjne w celu optymalizacji procesów,
 - stosuje techniki ograniczające odpady i wspierające ekologiczną produkcję.
-

Egzamin

- Egzamin wewnętrzny kończący szkolenie

Kontakt i zapisy

Karolina Deja

Koordinator ds. Branżowego Centrum

Telefon: +48 575 210 444 / Mail: kd@pigpd.pl / www.pigpd.pl

Polska Izba Gospodarcza Przemysłu Drzewnego